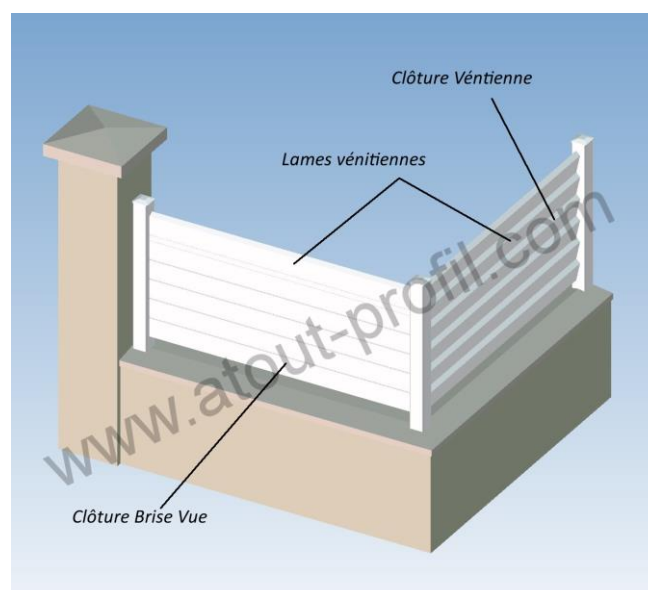
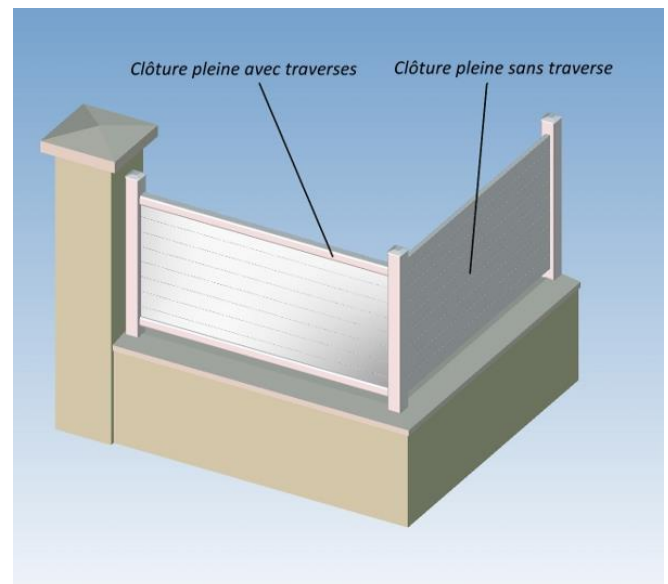
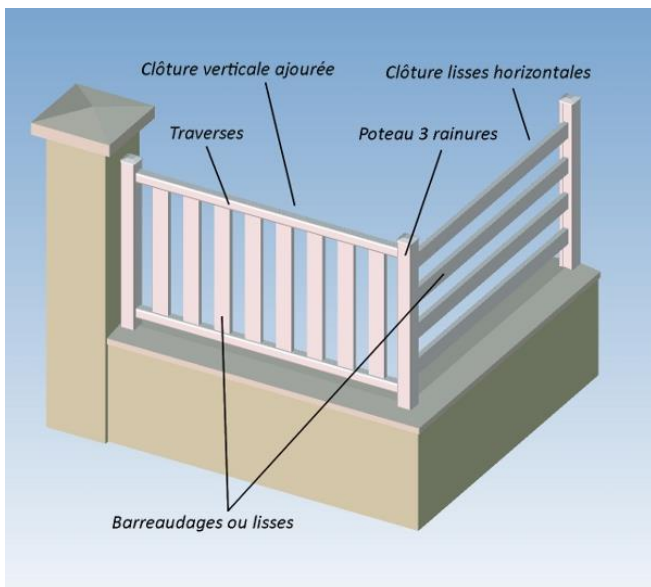


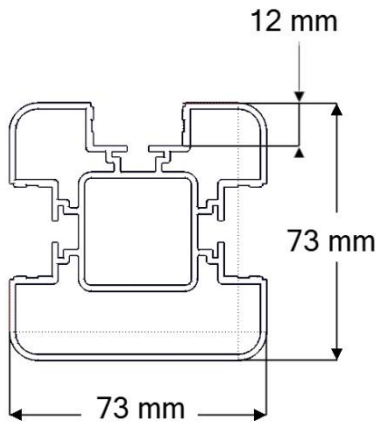
# ATOOUT PROFIL

Réalisez vous-même votre clôture [www.atout-profil.com](http://www.atout-profil.com)

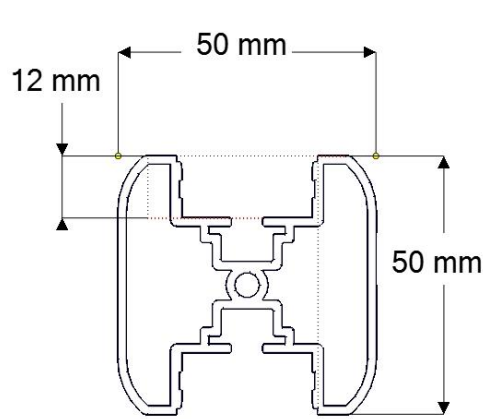
## LEXIQUE ET PRISE DE MESURES

### 1-LEXIQUE

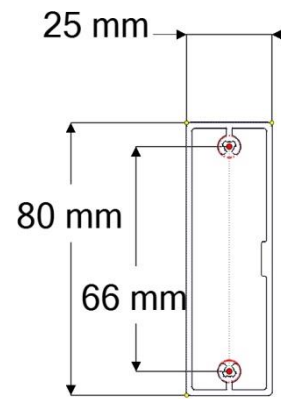




**Poteau**



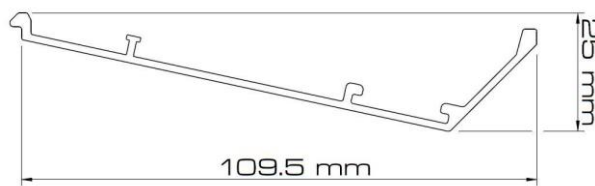
**Traverse**



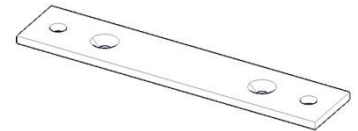
**Lisse ou Barreaudage**



**Clé de finition**



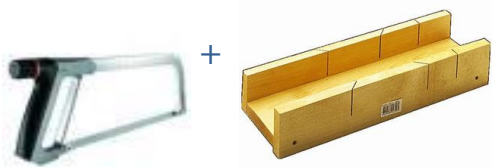
**Lame vénitienne**



**Platine de barreaudage**

## 2-COUPÉ A LONGUEUR

### Outillage nécessaire :



ou



ou



La coupe à longueur des profils s'effectue soit avec une scie à métaux et une boîte à onglets, soit avec une scie à onglets. Vous pouvez utiliser une scie circulaire électrique pour le bois à condition que celle-ci soit équipée d'une lame à carbure de tungstène permettant de couper les métaux tendres.

### 3-PRISE DE MESURES CLÔTURE LISSE HORIZONTALE ET LAME VENITIENNE

#### **A-Longueur entre 2 Poteaux**

L = Entraxe entre 2 poteaux

##### Montage sans platine :

Le profil vient reposer sur la clé de finition.

##### **Longueur de coupe profil = L – 53**

Cette longueur tient compte d'un jeu de 2 mm dans le poteau pour absorber les phénomènes de dilatation

Nota : Il est possible pour certaines applications de fixer une ou 2 extrémités du profil de barreaudage avec des platines.

-vis REF :VIS000ZING (Vis Tête hexagonale M6X12 + Rondelle + écrou)

-vis REF :VIS001ZING (Vis à tôle tête fraisée Ø4,2 X 16)

-Platine REF :PLA001BRUT

##### Montage avec 1 platine :

##### **Longueur Lisse = L – 54**

Cette longueur tient compte d'un jeu de 2 mm dans le poteau pour absorber les phénomènes de dilatation

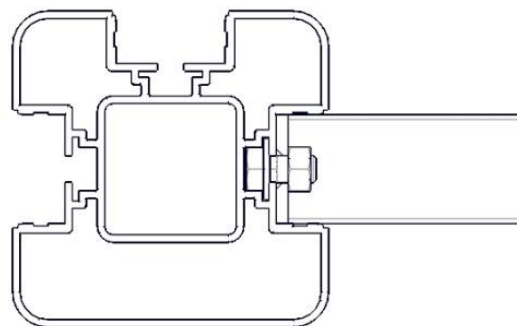
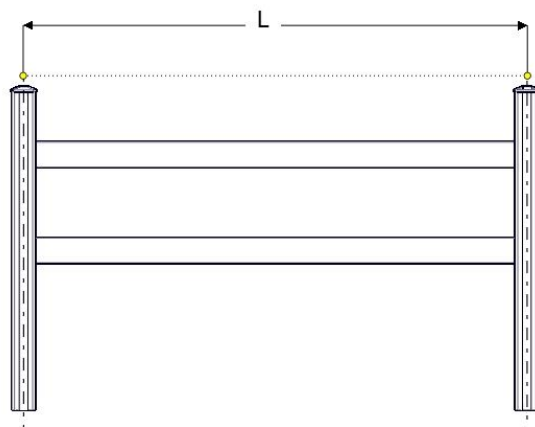
##### Montage avec 2 platines :

##### **Longueur Lisse = L – 55**

Dans le cas de montage avec une platine à chaque extrémités du profil ne pas plaquer le poteau à un pilier, laisser un jeu de 10 à 15 mm pour absorber les phénomènes de dilatation.

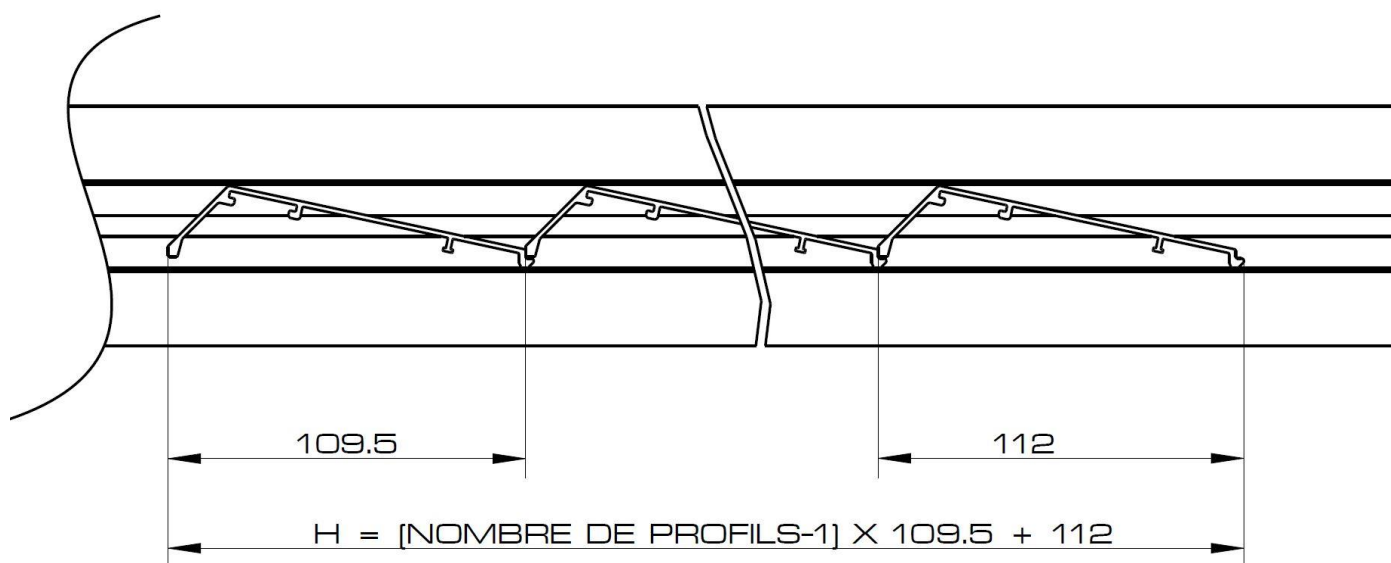
#### **B-Longueur de clé de finition sur poteau**

Le poteau est composé de 3 rainures venant recevoir le profil de barreaudage. Pour un poteau la longueur de Clé de finition sera de : Hauteur poteau X 3 – Nombre de barreaudage X 80 mm.

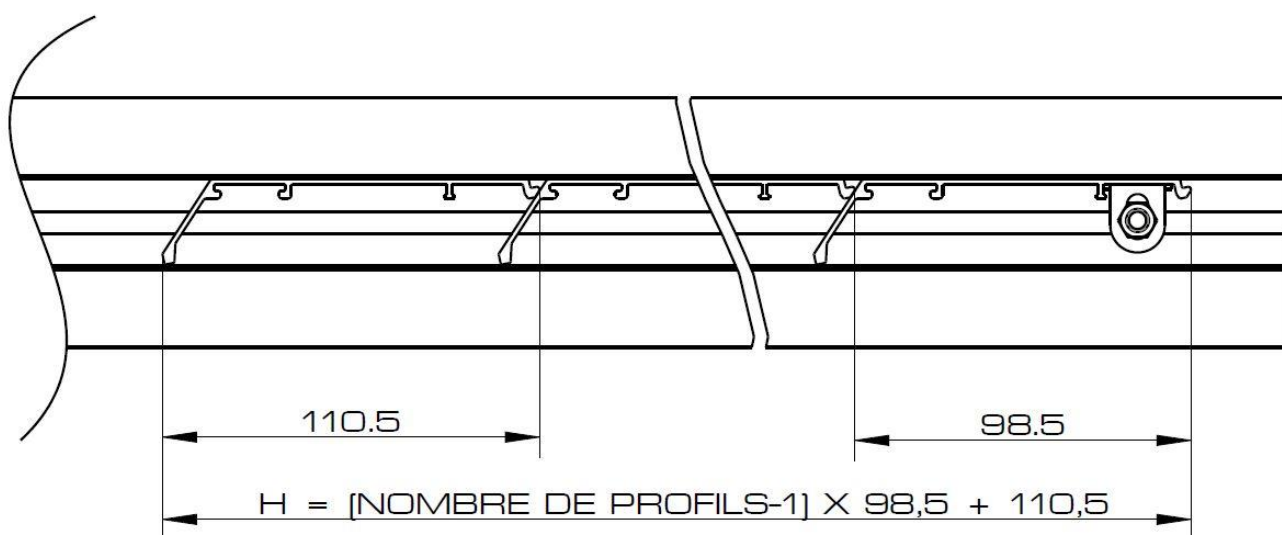


## C-Hauteur de remplissage

Remplissage lame vénitienne



Remplissage Brise vue (face visible pane)



20 AVRIL 2016

## 4-PRISE DE MESURES CLÔTURE PLEINE ET VERTICALE AJOUREE



Pour ce type de montage ne pas plaquer les poteaux d'extrémité aux piliers. Laisser un jeu de 10 à 15 mm pour absorber les phénomènes de dilatation.

### **A-Longueur de traverse et hauteur de barreaudage**

$L$  = Entraxe entre 2 poteaux

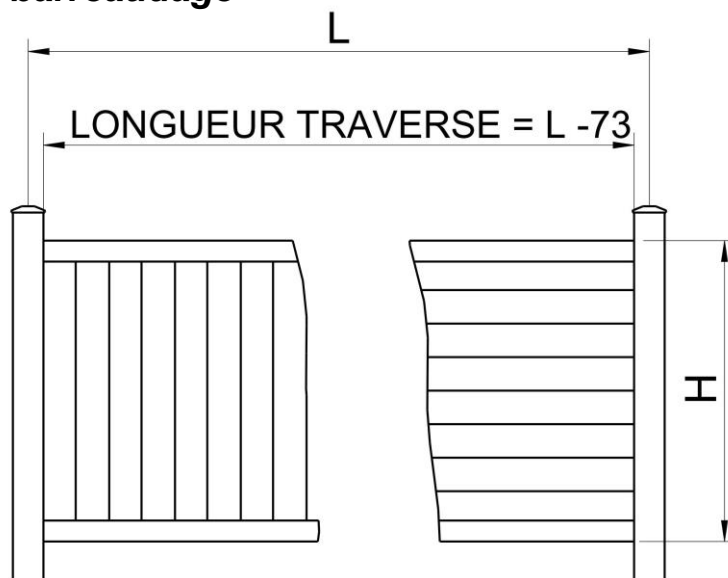
#### Barreaudage vertical :

Hauteur barreaudage =  $H - 100$  mm.

#### Barreaudage plein :

Longueur barreaudage =  $L - 53$

$H$  = nombre barreaudage  $\times 80 + 76$



### **B-Longueur clé de finition sur poteau et traverse.**

#### **POTEAU :**

Le poteau est composé de 3 rainures la traverse se fixe sur la clé de finition. Pour un poteau la longueur de Clé de finition sera de :

#### Barreaudage plein :

Lg Clé = Hauteur poteau  $\times 3 - H + 76$

#### Barreaudage vertical :

Lg Clé = Hauteur poteau  $\times 3$

#### **TRAVERSE :**

La traverse est composée de 2 rainures venant recevoir le profil de barreaudage . Pour une traverse la longueur de Clé de finition sera de :

#### Barreaudage plein :

Lg Clé = Longueur Traverse

#### Barreaudage vertical :

Lg Clé = Longueur Traverse  $\times 2$